

Caractéristiques

Taille des cartes	(Sans stockage)
	(Avec stockage d'entrée ou de sortie)
	(Avec stockages d'entrée et de sortie)
Épaisseur de carte	0,4 à 4,8 mm
Sens de circulation des cartes	Gauche à droite (Std)
Vitesse de transfert des cartes	900 mm/s maxi
Vitesse de placement : (12 têtes + 2 thêta) Cond. Opt.	0,08 s/PUCE (45 000 composants/heure)
Précision de placement A ($\mu+3\sigma$)	PUCE +/- 0,04 mm
Précision de placement B ($\mu+3\sigma$)	CI +/- 0,025 mm
Angle de placement	+/- 180 degrés
Commande axe Z / Commande axe Thêta	Servomoteur CA
Hauteur des composants	30 mm maxi *1 (Composants pré-placés : 25 mm maxi)
Spectre de composants	0201 (mm) à 120 x 90 mm, BGA, CSP, connecteur, etc. (Standard 01005 -)
Boîtiers	Bobines de 8 à 56 mm (Chargeurs F1/F2), bobines de 8 à 88 mm (Chargeurs électriques F3), sticks, plateaux
Moyen de contrôle	Contrôle de vide et contrôle vision
Langue d'affichage	Anglais, chinois, coréen, japonais
Positionnement des cartes	Unité de préhension des cartes, référence avant, ajustement automatique de la largeur de convoi
Types de composants	90 types maxi (bobine de 8 mm), 45 bandes x 2
Hauteur de transfert	900 +/- 20 mm
Dimensions extérieures et poids de la machine	L 1 250 x p 1 750 x h 1 420 mm, environ 1 150 kg

Caractéristiques

Taille des cartes	(Sans stockage)
	(Avec stockages d'entrée et de sortie)
Épaisseur de carte	0,4 à 4,8 mm
Sens de circulation des cartes	Gauche à droite (Std)
Vitesse de transfert des cartes	900 mm/s maxi
Vitesse de placement (12 têtes + 2 thêta) Cond. Opt.	0,08 s/PUCE (45 000 composants/heure)
Précision de placement A ($\mu+3\sigma$)	PUCE +/- 0,04 mm
Précision de placement B ($\mu+3\sigma$)	CI +/- 0,025 mm
Angle de placement	+/- 180 degrés
Commande axe Z / Commande axe Thêta	Servomoteur CA
Hauteur des composants	30 mm maxi *1 (Composants pré-placés : 25 mm maxi)
Spectre de composants	0201 (mm) à 120 x 90 mm, BGA, CSP, connecteur, etc. (Standard 01005 -)
Boîtiers	Bobines de 8 à 56 mm (Chargeurs F1/F2), bobines de 8 à 88 mm (Chargeurs électriques)
Moyen de contrôle	Contrôle de vide et contrôle vision
Langue d'affichage	Anglais, chinois, coréen, japonais
Positionnement des cartes	Unité de préhension des cartes, référence avant, ajustement automatique de la largeur
Types de composants	180 types maxi (bobine de 8 mm), 45 bandes x 4
Hauteur de transfert	900 +/- 20 mm
Dimensions extérieures et poids de la machine	L 1 750 x p 1 750 x h 1 420 mm, environ 1 450 kg

*1 : Épaisseur de carte + hauteur des composants = 30 mm maxi

Certaines caractéristiques et certains détails de l'aspect extérieur du produit sont sujets à modifications sans préavis.

*Dans des conditions optimales ** Dans des conditions standards telles que définies par Yamaha Motor

i-PULSE série S10

L 50 x l 30 mm mini à L 1 330 x l 510 mm maxi (L standard 955)

L 50 x l 30 mm mini à L 420 x l 510 mm maxi

L 50 x l 30 mm mini à L 330 x l 510 mm maxi

0,4 à 4,8 mm

Gauche à droite (Std)

900 mm/s maxi

0,08 s/PUCE (45 000 composants/heure)

PUCE +/- 0,04 mm

CI +/- 0,025 mm

+/- 180 degrés

Servomoteur CA

30 mm maxi *1 (Composants pré-placés : 25 mm maxi)

0201 (mm) à 120 x 90 mm, BGA, CSP, connecteur, etc. (Standard 01005 -)

Bobines de 8 à 56 mm (Chargeurs F1/F2), bobines de 8 à 88 mm (Chargeurs électriques F3), sticks, plateaux

Contrôle de vide et contrôle vision

Anglais, chinois, coréen, japonais

Unité de préhension des cartes, référence avant, ajustement automatique de la largeur de convoi

90 types maxi (bobine de 8 mm), 45 bandes x 2

900 +/- 20 mm

L 1 250 x p 1 750 x h 1 420 mm, environ 1 150 kg

i-PULSE série S20

L 50 x l 30 mm mini à L 1 830 x l 510 mm maxi (L standard 1 455)

L 50 x l 30 mm mini à L 540 x l 510 mm maxi

0,4 à 4,8 mm

Gauche à droite (Std)

900 mm/s maxi

0,08 s/PUCE (45 000 composants/heure)

PUCE +/- 0,04 mm

CI +/- 0,025 mm

+/- 180 degrés

Servomoteur CA

30 mm maxi *1 (Composants pré-placés : 25 mm maxi)

0201 (mm) à 120 x 90 mm, BGA, CSP, connecteur, etc. (Standard 01005 -)

Bobines de 8 à 56 mm (Chargeurs F1/F2), bobines de 8 à 88 mm (Chargeurs électriques)

Contrôle de vide et contrôle vision

Anglais, chinois, coréen, japonais

Unité de préhension des cartes, référence avant, ajustement automatique de la largeur

180 types maxi (bobine de 8 mm), 45 bandes x 4

900 +/- 20 mm

L 1 750 x p 1 750 x h 1 420 mm, environ 1 450 kg


i-PULSE série S10/S20
Machine de report de composants modulable hybride en 3D
Caractéristiques S10

Taille maximale de cartes

1330 x 510 mm (en option)

Spectre de composants

0201 à 120 x 90 mm (en option)

Capacité de chargeurs

90 bandes (équivalent bobine de 8 mm)

Largeur de la machine

1250 mm

Caractéristiques S20

Taille maximale de cartes

1830 x 510 mm (en option)

Spectre de composants

0201 à 120 x 90 mm (en option)

Capacité de chargeurs

180 bandes (équivalent bobine de 8 mm)

Largeur de la machine

1750 mm

Yamaha Motor Europe N.V.

Niederlassung Deutschland, Geschäftsbereich IM

German Branch Office, IM Business

Hansemannstrasse 12 · 41468 Neuss · Allemagne

Téléphone: +49-2131-2013520

info-ymein@yamaha-motor.de

www.yamaha-motor-im.eu

Yamaha Motor Corporation, U.S.A.

Intelligent Machinery Division

1270 Chastain Road · Kennesaw · Géorgie 30144 · U.S.A.

Téléphone: +1-770-420-5825

info-ymaim@yamaha-motor.com

www.yamaha-motor-im.com

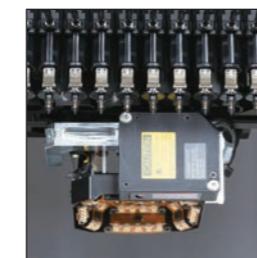


Une révolution de la production

Une flexibilité inégalée

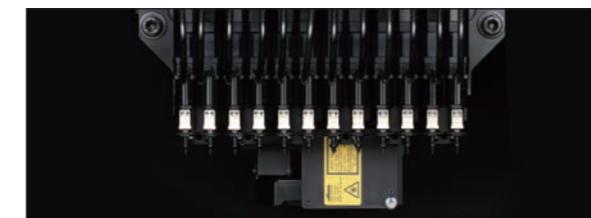
Caméra mires couleur

Une nouvelle caméra en couleurs et un système d'éclairage haute technologie permettent de vérifier la dépose des points de colle.



Une nouvelle tête pour un placement haute cadence

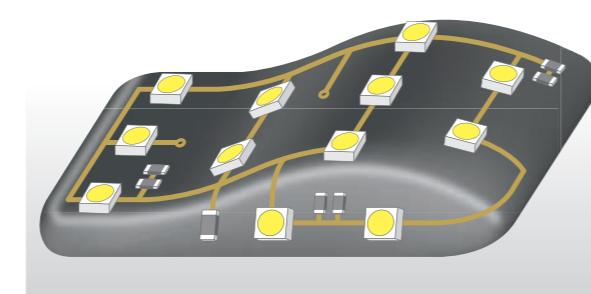
Notre tête 12 axes 2 thêta a été améliorée pour un placement haute cadence, mais aussi pour être capable de reporter des composants de grande taille. Ce nouveau modèle rend la tête à 12 axes extrêmement efficace pour le placement de LEDs à haute vitesse.



▲ Tête 12 axes 2 thêta

Adaptabilité aux MID en 3D

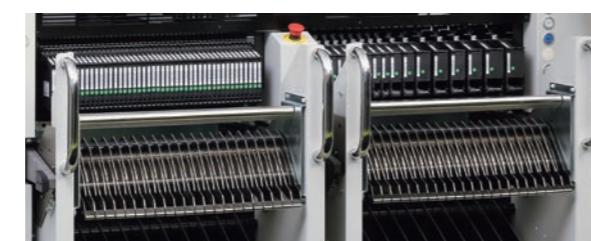
Les S10 et S20 sont des machines de dépôse de colle et de placement pour les applications PCB standards, tout en proposant des fonctions en option pour les cartes de type concave, convexe, incliné ou arrondi. Afin de garantir que les séries S soient compatibles avec la production de dispositifs moulés d'interconnexion (MID) en 3D, elles disposent de structures XY préconfigurées pour passer aux futures applications de MID en 3D dans le domaine automobile, médical et des télécommunications.



Capacité de chargeurs maxi 180 bandes

La S20 accepte un maximum de 180 chargeurs (45 bandes x 4 positions, équivalent bobine de 8 mm).

La S10 accepte un maximum de 90 chargeurs (45 bandes x 2 emplacements, équivalent bobine de 8 mm).



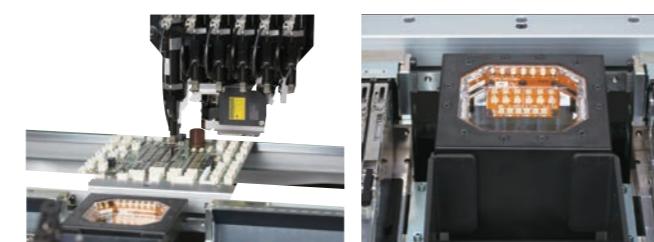
Compatibilité avec les cartes larges

Les cartes jusqu'à 1 240 x 510 mm sont compatibles (S20) sans avoir à placer les composants sur plusieurs niveaux. Cartes jusqu'à 1 830 x 510 mm en option (S20).



Compatibilité avec une large gamme de composants

Les composants de type 01005 à 120 x 90 mm peuvent être traités avec une simple caméra standard. Compatibilité avec les composants minuscules de type 0201 (mm) disponible en option. La hauteur de composant maximale est de 30 mm (hauteur du composant + épaisseur de la carte). C'est la plus élevée du marché.



Compatibilité totale CFB/CTF

Le changeur de station d'alimentation CFB-36, CFB-36E et le nouveau modèle CFB-45E ainsi que le chargeur de plateaux amovible CTF-36C peuvent être utilisés sur la S10 comme sur la S10 et sont également compatibles avec les M10 et M20. Les CFB et CTF des M10 et M20 sont parfaitement compatibles avec les nouvelles S10 et S20.



* Montage sur la S20 sur les photos ci-dessus.

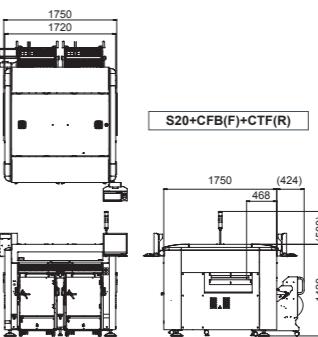
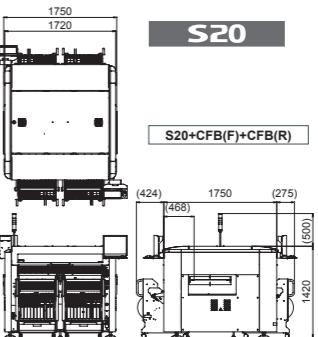
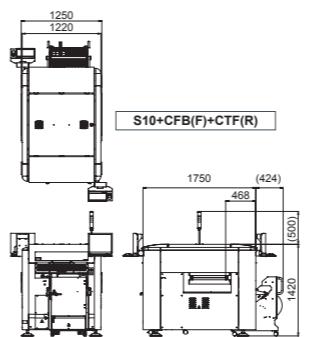
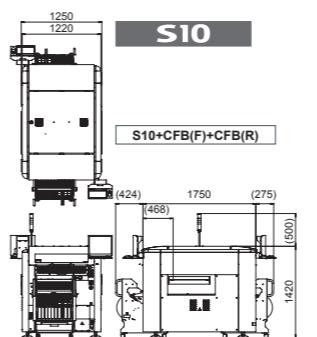
Station automatique de changement de buse

La station automatique de changement de buse peut contenir jusqu'à 24 buses. Une autre station automatique de changement de buse pouvant contenir jusqu'à 40 buses est également proposée en option.

Options

- Compatibilité avec les puces de type 0201
- Fonction de vérification du point de colle
- MID en 3D
- Caméra multi-vision fixe arrière
- 36 bandes F3/F1/F2 en position feeder fixe
- 45 bandes F3 en position feeder fixe
- Interrupteurs arrière
- Système d'exploitation arrière
- UPS4
- Extension de convoyeur, entrée/sortie
- Vérificateur de configuration des composants
- Chargeurs repositionnables
- Boîte de récupération des bandes de bobines vides
- Éclairage intérieur
- Capteur de coplanarité du plomb
- Carter de protection avant et arrière
- Unité de serrage pour CFB/CTF
- Changeur de station d'alimentation électrique CFB-36E / CFB-45E F3
- Changeur de station d'alimentation CFB-36 F1/F2
- Chargeur de plateaux amovible de type cassette CTF-36C
- Station de plateaux amovible RTS-1
- Chargeurs de pièces
- Logiciel hors ligne
- iQ vision

Dimensions extérieures (mm)



*La configuration présentée sur les images peut être différente des modèles standards.

*Les caractéristiques et l'aspect du produit sont sujets à modifications sans préavis. (Juillet 2016) 010108E1607A43C



YAMAHA

TRUSTED TECHNOLOGY



i-PULSE series **S10/S20**

3D Hybrid Modular Mounter

S10 spec

Max. board size
1,330 x 510 mm (option)

Applicable components
0201 to 120 x 90 mm (option)

Feeder capacity
90 lanes (8 mm tape conversion)

Machine width
1,250 mm

S20 spec

Max. board size
1,830 x 510 mm (option)

Applicable components
0201 to 120 x 90 mm (option)

Feeder capacity
180 lanes (8 mm tape conversion)

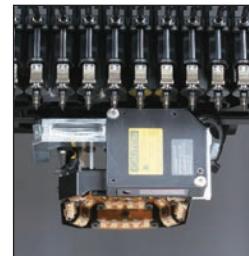
Machine width
1,750 mm

Production Revolution

Ultimate flexibility

Color fiducial camera

A newly developed color camera and illumination system ensure robust dispense dot verification.



New head unit for higher speed placement

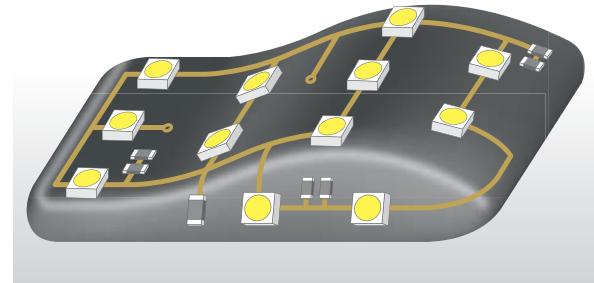
Our 12-axis 2-theta head has been redesigned for high speed placement but was built to accommodate large component placement as well. The new design also makes the 12 axis head extremely effective at high speed LED placement.



▲ 12-axis 2-theta head unit

Enhancement to 3D MID

The S10 and S20 offer dispense and placement capabilities on standard PCB applications but will also offer optional functionality for irregular PCB's such as: concave/concaved, tilted and curved surfaces. To ensure the S Series will be ready for 3D MID (Molded Interconnect Devices) production, the machines have preconfigured XY structures that will allow for upgrades to build 3D MID applications for automotive, medical and telecommunications requirements of the future.



Max. feeder capacity 180 lanes

The S20 can accommodate max. 180 feeders (45 lanes x 4 positions, 8 mm tape conversion).

The S10 can accommodate max. 90 feeders (45 lanes x 2 slots, 8 mm tape conversion).



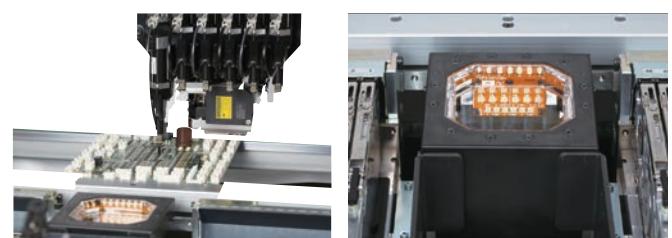
Large board handling capability

Maximum 1,240 x 510 mm board can be handled (S20) without multi-staging the PCB for placement. Optional Max. 1,830 x 510 mm board (S20) is available.



Wide range component handling capability

01005 to max. 120 x 90 mm components can be handled by a single standard camera. 0201 (mm) ultra-tiny chip handling capability is also available as option. Max. component height is 30 mm (component height + board thickness), the largest in its class on the market.



CFB/CTF full compatibility

The Feeder Bank Changer CFB-36, CFB-36E and newly developed CFB-45E as well as the Changeable Tray Feeder CTF-36C can be used on either the S10 and S20 with full backwards compatibility to the M10 and M20. Additionally CFB and CTF for the M10 and M20 are compatible with the new S10 and S20.

Auto-Nozzle-Changer Station

ANC station can accommodate max. 24 nozzles.
 Another ANC station that can accommodate max. 40 nozzles is also available as option.

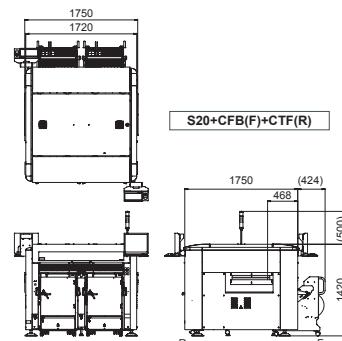
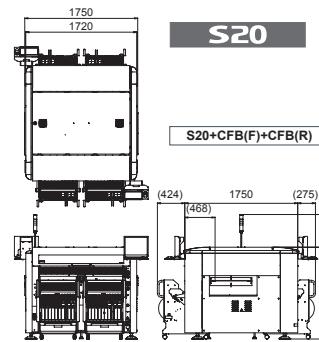
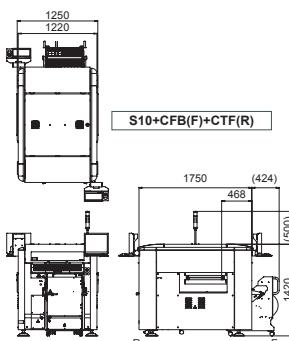
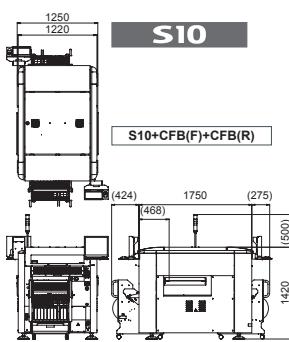


* Fitted to S20 on the above pictures.

Options

- 0201 mm chip handling capability
- Dispensed dot check function
- 3D-MID
- Rear fixed multi-scan camera
- F3 / F1 / F2 Rear 36-lane fixed feeder bank
- F3 45-lane fixed feeder bank
- Rear side switches
- Rear side operation system
- UPS4
- Conveyor extension, entrance/exit
- Component setup verifier
- Feeder relocatability
- Waste tape box
- Internal lighting
- Lead coplanarity sensor
- Safety cover, front/rear
- Clamp unit for CFB/CTF
- CFB-36E / CFB-45E F3 Electric Feeder Bank Changer
- CFB-36 F1/F2 Feeder Bank Changer
- CTF-36C Cassette type Changeable Tray Feeder
- FTF-36C Cassette type Fixed Tray Feeder
- RTS-1 Removable Tray Station
- Parts feeders
- Offline software
- iQvision

External dimensions (mm)





Specifications

Board size	(with buffer unused)
	(with input or output buffer used)
	(with input and output buffers used)
Board thickness	
Board flow direction	
Board transfer speed	
Placement speed (12 heads + 2 theta) Opt. Cond.	
Placement accuracy A ($\mu+3\sigma$)	
Placement accuracy B ($\mu+3\sigma$)	
Placement angle	
Z axis control / Theta axis control	
Component height	
Applicable components	
Component package	
Drawback check	
Screen language	
Board positioning	
Component types	
Transfer height	
Machine dimensions, weight	

i-PULSE series S10

Min. L 50 x W 30 mm to Max. L 1,330 x W 510 mm (Standard L 955)
Min. L 50 x W 30 mm to Max. L 420 x W 510 mm
Min. L 50 x W 30 mm to Max. L 330 x W 510 mm
0.4 – 4.8 mm
Left to right (Std)
Max. 900 mm/sec
0.08 sec/CHIP (45,000CPH)
CHIP +/- 0.040 mm
IC +/- 0.025 mm
+/-180 degrees
AC servo motor
Max. 30 mm *1 (Pre-placed components: max. 25 mm)
0201 mm – 120 x 90 mm, BGA, CSP, connector, etc.
8 - 56 mm tape (F1/F2 Feeders), 8 - 88 mm tape (F3 Electric Feeders), stick, tray
Vacuum check and vision check
English, Chinese, Korean, Japanese
Board grip unit, front reference, auto conveyor width adjustment
Max. 90 types (8 mm tape), 45 lanes x 2
900 +/- 20 mm
L 1250 x D 1750 x H 1420 mm, Approx. 1,150 kg

Specifications

Board size	(with buffer unused)
	(with input and output buffers used)
Board thickness	
Board flow direction	
Board transfer speed	
Placement speed (12 heads + 2 theta) Opt. Cond.	
Placement accuracy A ($\mu+3\sigma$)	
Placement accuracy B ($\mu+3\sigma$)	
Placement angle	
Z axis control / Theta axis control	
Component height	
Applicable components	
Component package	
Drawback check	
Screen language	
Board positioning	
Component types	
Transfer height	
Machine dimensions, weight	

i-PULSE series S20

Min. L 50 x W 30 mm to Max. L 1,830 x W 510 mm (Standard L 1,455)
L 50 x W 30 mm to Max. L 540 x W 510 mm
0.4 – 4.8 mm
Left to right (Std)
Max. 900 mm/sec
0.08 sec/CHIP (45,000 CPH)
CHIP +/- 0.040 mm
IC +/- 0.025 mm
+/-180 degrees
AC servo motor
Max. 30 mm *1 (Pre-placed components: max. 25 mm)
0201 mm – 120 x 90 mm, BGA, CSP, connector, etc.
8 - 56 mm tape (F1/F2 Feeders), 8 - 88 mm tape (F3 Electric Feeders), stick, tray
Vacuum check and vision check
English, Chinese, Korean, Japanese
Board grip unit, front reference, auto conveyor width adjustment
Max 180 types (8 mm tape), 45 lanes x 4
900 +/- 20 mm
L 1750 x D 1750 x H 1420 mm, Approx. 1450 kg

*1 : Board thickness + Component height = Max 30mm

Some specifications and parts of the external appearance are subject to change without notice.

*Under optimum conditions **Under standard conditions as defined by Yamaha Motor

Yamaha Motor Europe N.V.
Niederlassung Deutschland, Geschäftsbereich IM
German Branch Office, IM Business
Hansemannstrasse 12 · 41468 Neuss · Germany
Tel: +49-2131-2013520
info-ymein@yamaha-motor.de
www.yamaha-motor-im.eu

Yamaha Motor Corporation, U.S.A.
Intelligent Machinery Division
1270 Chastain Road · Kennesaw · Georgia 30144 · U.S.A.
Tel: +1-770-420-5825
info-ymaim@yamaha-motor.com
www.yamaha-motor-im.com